Você deseja conhecer mais sobre nós?

Sinta-se a vontade para agendar uma visita em nossas instalações. Mais detalhes sobre nossa empresa e nossa linha de produtos também estão disponíveis no site **www.huerner.de/pt**

Sertec Brasil Distribuidora de Conexões e Tubos Ltda

Rua Tenente Coronel Waldomiro Vasconcelos Ferreira, 112
Chácara Recreio Barão
13097-113 Campinas/SP
BRASIL

Ph +55 (19) 3844-5858
E-Mail: contato@sertecbrasil.com.br
Internet: www.sertecbrasil.com.br

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail: info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail: r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail: info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

06.2016

HÜRNER WhiteLine
Manual Hydraulic

PT

Autônoma em solda por termofusão

Especificações técnicas	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
P/N 200-704-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120
Faixa de DE soldáveis (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200
Alimentação elétrica	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P
Potência consumida estimada (kW)	2.45	3.45	3.65	4.65	5.25	6.45	11.65	16.8	21.2	23.0
Peso total com todos os componentes (kg)	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998
Casquilhos redutores	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315 , 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000
Possibilidade de utilizar porta-colarinho	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
Dispositivo automático de inserção e retirada da placa de aquecimento	–	–	■	■	–	–	–	–	–	–
Componentes inclusos										
Unidade de controle hidráulico com controles centralizados	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Máquina básica (chassi)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Faceadora com micro-switch de segurança	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Placa de aquecimento revestida com PTFE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Rack de carregamento	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Caixa de transporte HÜRNER para a máquina e todos os casquilhos (opcional)	■	■	■	■	–	–	–	–	–	–
Casquilhos redutores de aluminio HÜRNER[1)]	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
Casquilhos redutores de aço HÜRNER[1)]	■	■	–	–	–	–	–	–	–	–

[1)] Design modificado: fixado por parafusos

HÜRNER WhiteLine
Manual Hydraulic

A série de máquinas de termofusão Manual Hydraulic na nova geração da Linha Branca dispensa comentários pela sua qualidade superior de fabricação e sua flexibilidade de ser facilmente atualizada para uma máquina capaz de salvar relatórios através da instalação do dispositivo SPG 2.0 de armazenamento de dados para geração de relatórios de solda.

- A máquina é entregue com uma unidade hidráulica que possui, em um único equipamento, uma câmara integrada que também age como um poderoso escudo para todos os componentes internos. Os controles do painel frontal também estão inclusos na proteção de grau IP 54 contra impurezas e umidade (na qual é possível também chegar a IP 64 sob solicitação dos clientes).
- Todas as conexões, incluindo uma conexão adicional livre para trazer conveniência para o operador, estão localizadas na parte de trás da unidade hidráulica. Tanto o faceador quanto a placa de aquecimento também são conectadas no painel traseiro da central de controle hidráulica. Dessa forma, nenhuma outra saída de energia é necessária.
- A unidade Hidráulica age também como central de controle da máquina, o que permite que o usuário faça todas as configurações importantes e siga os passos do processo. O painel frontal possui ainda um teclado de digitação, e os controles essenciais para o processo: um controle digital de temperatura da placa de aquecimento, a alavanca de abertura e fechamento da máquina básica, bem como a válvula de controle de pressão.
- Todas as máquinas da linha **HÜRNER** Manual Hydraulic podem facilmente ser atualizadas utilizando a unidade de armazenamento de dados SPG 2.0 para verificar, monitorar e salvar os parâmetros de solda utilizados durante o processo. Devido a isso, o modelo "Manual Hydraulic + SPG" atende a maioria dos requisitos das empresas distribuidoras de gás, nas quais o armazenamento de dados e a geração de relatórios é obrigatória, mas não é necessário um processo de solda automático.
- A quarta abraçadeira da máquina básica (chassi) pode facilmente ser removida retirando 3 parafusos para operações de soldagem nas quais o posicionamento da máquina é muito difícil e também para soldar tees e outras conexões. Essa operação transforma a máquina em um sistema funcional com um chassi reduzido de apenas 3 abraçadeiras.
- Os chassis da máquina são especialmente desenvolvidos com um reforço que resulta em um aumento de resistência que facilita a solda mesmo com o uso de parâmetros de solda extremos. Por causa desse chassi reforçado, os operadores podem realizar as soldas com a certeza de que os chassi não irá flexionar ou torcer mesmo quando estão soldando tubulações de grande espessura de parede.
- Os manipulos grandes e recartilhados facilitam a utilização da máquina básica pelo operador, que consegue abrir e fechar as máquinas facilmente até os diâmetros externo de 315 sem utilizar nenhuma ferramenta.
- O faceador, que possui um micro sensor de segurança integrado, funciona através de um motor de alta qualidade e acoplado a uma corrente de transmissão. A precisa placa de aquecimento possui uma superfície muito lisa e com cobertura anti-aderente.
- Um rack de armazenamento para a placa de aquecimento e faceador acompanha a máquina, para que se possa guarda-los e para que não haja preocupações com a alta temperatura da placa de aquecimento.
- Para as máquinas até 315mm de diâmetro externo pode-se ainda oferecer proteção máxima ao equipamento quando adquirido (opcional) a caixa de transporte de alta qualidade que é especialmente projetada para armazenamento e transporte da máquina, com compartimentos específicos para todos os casquilhos redutores.
- Para todos os modelos de máquinas encontra-se disponível como opcional o porta-colarinhos, necessário para soldar colarinhos, reduções e outras peças de spigot curto.

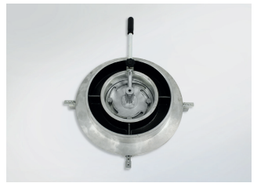
[2)] Em desenvolvimento

Todos os componentes são cobertos pela garantia de fábrica HÜRNER.

Controle de temperature centralizado

Todas as conexões são feitas no painel traseiro da unidade hidráulica

Caixa de transporte



Porta-colarinho

Características da linha Manual Hydraulic HÜRNER

Monitoramento do sistema de soldagem	Temperatura da placa de aquecimento
Tela (display)	Display numérico de caracteres de 7 segmentos com caracteres de 10mm de altura
Certificações, qualidade e proteção contra impurezas	CE, ISO 9001:2008, IP54 (IP64 sob solicitação), WEEE Reg. No. DE74849106, RoHS-compliant
Unidade Hidráulica	Apenas uma fonte externa de energia é necessária, pois todas as conexões e ainda uma saida adicional para a conveniência do operador estão disponíveis na parte traseira da unidade de controle hidráulico[1)] Controle digital da temperatura da placa de aquecimento, ajustável na unidade de controle hidráulico Unidade hidráulica completamente fechada em um gabinete de aço resistente pesando apenas 19,5 kg Máxima pressão de operação: até 355mm, 130 bar, entre 500 e 630mm, 150 bar, entre 800 e 1600mm, 220 bar Manômetro preciso e de alta durabilidade mostrando a todo tempo as pressões do processo de solda Fácil atualização da uinidade de controle hidráulica com a unidade de armazenamento de dados SPG 2.0 para geração de relatórios ■ Sensor de pressão de 160 bar instalado a unidade hidráulica ■ Suporte projetado especificamente para instalação do SPG acoplado a unidade hidráulica ■ Os sensores de temperatura são conectados diretamente a unidade hidráulica com cabos pequenos ■ A alimentação da unidade de armazenamento de dados SPG pode ser feita pelo soquete adicional de energia da unidade hidráulica
Garantia do fabricante	12 meses

[1)] Apenas para máquinas preparadas para receber o SPG